

1 - CARACTERÍSTICAS GERAIS

- Alimentação: 85 ~ 250VAC – 50-60Hz
- Temperatura de operação e armazenamento: entre -10°C e 60°C.
- 01 entrada para sensor de chama.
- 02 saída a relé 5A - 220VCA (carga resistiva)
- 01 saída para buzzer (12VCC - 20mA máx.)
- Torque máximo nos parafusos: 1,2 Nm.

2 - FUNCIONAMENTO

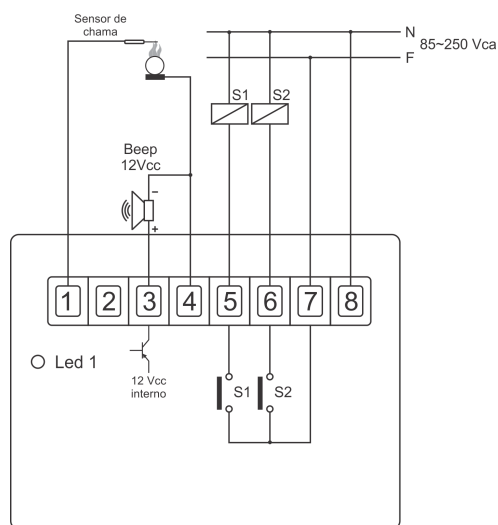
Ao energizar o sistema o controlador acionará a saída S2, onde está conectado a eletroválvula do gás, liberando a passagem de gás para o queimador. A saída S1, onde está conectada a usina de ignição, ficará ciclando com tempos fixos de 5 segundos para o tempo da saída de ignição ativada e 3 segundos de intervalo entre os acionamentos de S1. O controlador repetirá esse ciclo por 3 vezes. Se for detectado chama no sensor de chama o controlador interrompe o ciclo de acendimento e permanece com S2 acionada, caso contrário as duas saídas são desligadas e a saída do buzzer é ativada. Em qualquer momento do processo, se o controlador não detectar a presença de chama no sensor, o processo de acendimento é feito novamente. Se mesmo assim não for detectada chama, a saída do buzzer é acionada indicando que ocorreu falha no processo.

Se existir algum curto circuito entre o sensor de chama e o queimador (carça) no momento que o sistema for energizado, a saídas S1 e S2 não ligam, a saída do buzzer é acionada e o Led1 permanece piscando indicando que ocorreu falha no processo.

Observação:

Este controlador não deve ser utilizado isoladamente como sistema de segurança.

3 – ESQUEMA DE LIGAÇÃO



S1 = usina de ignição
S2 = eletroválvula do gás

Led1 = led indicador de falha

1 - CARACTERÍSTICAS GERAIS

- Alimentação: 85 ~ 250VAC – 50-60Hz
- Temperatura de operação e armazenamento: entre -10°C e 60°C.
- 01 entrada para sensor de chama.
- 02 saída a relé 5A - 220VCA (carga resistiva)
- 01 saída para buzzer (12VCC - 20mA máx.)
- Torque máximo nos parafusos: 1,2 Nm.

2 - FUNCIONAMENTO

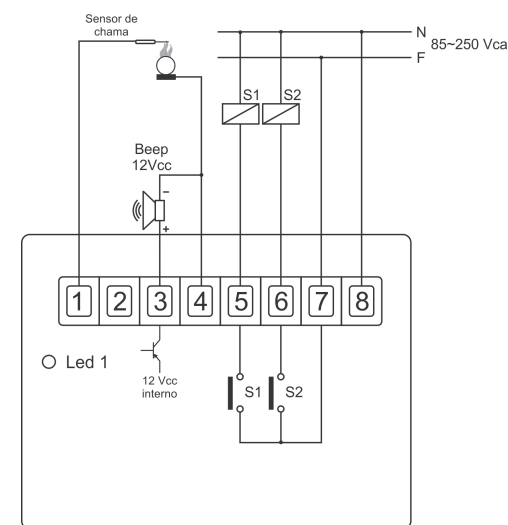
Ao energizar o sistema o controlador acionará a saída S2, onde está conectado a eletroválvula do gás, liberando a passagem de gás para o queimador. A saída S1, onde está conectada a usina de ignição, ficará ciclando com tempos fixos de 5 segundos para o tempo da saída de ignição ativada e 3 segundos de intervalo entre os acionamentos de S1. O controlador repetirá esse ciclo por 3 vezes. Se for detectado chama no sensor de chama o controlador interrompe o ciclo de acendimento e permanece com S2 acionada, caso contrário as duas saídas são desligadas e a saída do buzzer é ativada. Em qualquer momento do processo, se o controlador não detectar a presença de chama no sensor, o processo de acendimento é feito novamente. Se mesmo assim não for detectada chama, a saída do buzzer é acionada indicando que ocorreu falha no processo.

Se existir algum curto circuito entre o sensor de chama e o queimador (carça) no momento que o sistema for energizado, a saídas S1 e S2 não ligam, a saída do buzzer é acionada e o Led1 permanece piscando indicando que ocorreu falha no processo.

Observação:

Este controlador não deve ser utilizado isoladamente como sistema de segurança.

3 – ESQUEMA DE LIGAÇÃO



S1 = usina de ignição
S2 = eletroválvula do gás

Led1 = led indicador de falha