



## FICHA DE TECNICA

### **Nombre de producto: Aceites de corte y Roscado**

#### **DESCRIPCION**

Aceites minerales especialmente diseñados para el mecanizado de metales en maquinas y herramientas, formulados con un adecuado contenido de aditivos para proteger el filo de la herramienta mientras la pieza es procesada. Presentan una mínima tendencia a la formación de niebla, baja evaporación y alto punto de inflamación.

#### **APLICACIÓN**

<b>ROSCADO A</b>	Multifunción, corte, guías e hidráulico. Trabajos en aluminio.
<b>ROSCADO B</b>	Mecanizado en general inactivo.
<b>ROSCADO C</b>	Pulido y bruñido, rectificado de alta velocidad. Perforado profundo.
<b>ROSCADO D</b>	Mecanizado en general, servicio de operaciones con alta exigencia.
<b>ROSCADO E</b>	Mecanizado en general de metales ferrosos y no ferrosos, servicios de operaciones de máxima exigencia. (Por pedido)

#### **ATRIBUTOS**

- Baja evaporación y alto punto de inflamación.
- Mínima tendencia a formar niebla.
- Alta capacidad antidesgaste para proteger las herramientas.
- Excelente capacidad refrigerante
- Bajo consumo por arrastre

#### **PRESENTACION DEL PRODUCTO**

Granel, Tambor de 200 lts, Balde de 20 lts y Caja de 12 x 1 lt (Solo Roscado B)



## USOS

PRODUCTOS	METALES		OPERACIONES										SEVERIDAD DE LA OPERACIÓN				
	FERROSOS	NO FERROSOS	Mecanizados en general	Pulido	Rectificado	Bruñido	Torneado	Roscado	Fresado	Tallado	Fresado de engranajes	Brochado	Perforado profundo	Baja	Media	Alta	Máxima
ROSCADO E	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		X	X				X
ROSCADO D	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		X				X	
ROSCADO C	X	X		X	X	X	X	X	X	X		X			X	X	
ROSCADO B	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		X		X			
ROSCADO A	X	X	X									X		X			

## ANALISIS TIPICOS

VALORES TIPICOS	RA	RB	RC	RD	RE
VISCOSIDAD A 40 °C	22	35	55	97	98
P. INFLAMACION	220	215	215	225	230
CORROSION S/CO(3 HS A 100 °C)	1a	1 b	1 b	1 b	1 b
ENSAYO 4 BOLAS EP	100 kg	120 kg	150 kg	320 kg	420 kg

## PELIGROS PARA LA SALUD Y LA SEGURIDAD

Ver ficha de seguridad N° 1

