



## FICHA DE TECNICA

### **Nombre de producto: Engranaje**

#### **DESCRIPCION**

Aceite para transmisiones industriales, altamente refinado, con excelentes propiedades de extrema presión conferido por un adecuado balance de aditivos azufre-fosforo.

Se recomienda para ser usado en engranajes o cojinetes en cajas cerradas donde es necesario contrarrestar los inconvenientes que surgen por el funcionamiento con altas cargas o impactos.

- Gran capacidad para absorber altas cargas.
- Buena estabilidad a la oxidación
- Excelente control sobre la corrosión y la herrumbre
- Apto para ser aplicado en mecanismos con bronce

Satisface la clasificación API GL-2 y GL3

#### **PRESENTACION**

Granel, Tambor de 200 lts, y Balde de 20 lt.

#### **ANALISIS TIPICOS**

Ensayos	E 68	E 150	E 220	E 320	E 460	E 680
Grado ISO	68	150	220	320	460	680
Viscosidad a 40 °c	68	150	220	320	460	680
Viscosidad a 100 °c	8,4	14,1	18,2	23,3	29,3	37,3
Índice de viscosidad	90	90	90	90	90	90
P. inflamación	180	190	200	210	230	235
P. congelación	-9	-9	-9	-9	-9	-6
Corrosion s/cu( 3 h a 100 °c)	1 b	1 b	1 b	1 b	1 b	1 b
Numero AGMA	2	4	5	6	7	8

#### **PELIGROS PARA LA SALUD Y LA SEGURIDAD**

Ver ficha de seguridad n°1

