



FICHA DE TECNICA

Nombre de producto: Soluble Sintético

DESCRIPCION

Se trata de un fluido de corte de origen sintético, no salino, soluble en agua, recomendado para operaciones de rectificación y mecanizado de metales ferrosos.

PROPIEDADES

- Elevado poder anticorrosivo.
- Resistencia a la degradación microbiana: mayor vida útil de las soluciones, debido a la incorporación de un paquete bacteriostático - microbicida eficaz.
- Adecuada detergencia, manteniendo las piedras de rectificación limpias y disminuyendo la frecuencia de diamantado.
- Lubricidad, debido a su contenido en polímeros sintéticos con propiedades lubricantes.
- Baja tendencia a la formación de espuma, lo que permite operar con alto caudal y presión.
- No permite la incorporación de aceites vagabundos (hidráulicos y/o de bancada).
- Exento de aceite mineral, nitritos u otros agentes nitrosantes, fenoles, cloro y derivados de metales pesados.

APLICACIONES

En concentraciones del 4 al 10 %, preferiblemente en agua de baja a moderada dureza (< 200 ppm), en operaciones de rectificación de desbaste y de terminación en fundición de hierro y aceros en general.

Asimismo, puede ser utilizado en operaciones convencionales de mecanizado en aceros de alta maquinabilidad, en concentraciones variables según exigencia del mecanizado y usinabilidad del material.

Se mezcla muy fácilmente con el agua, formando soluciones transparentes de color verdoso que permiten visualizar la zona de corte; puede ser igualmente utilizado en sistemas centralizados como en máquinas herramienta con batea individual.

PRESENTACION

Tambor de 200 lts y Balde de 20 lt.



ANALISIS TIPICOS

ENSAYOS	Soluble Sintético
Aspecto	Líquido opalescente
Color	Verde fluorescente
Densidad @ 15 °C	1,066 kg/L.
Solución al 4%	
Aspecto	Transparente
ph	9,8
Poder anticorrosivo (IP 287)	break point ≤ 3 %

PELIGROS PARA LA SALUD Y LA SEGURIDAD

Ver ficha de seguridad n°1.

