

O filamento ABS Premium da UP3D é um produto de alta qualidade desenvolvido através de um minucioso processo de fabricação que garante uma precisa espessura de 1,75 mm de diâmetro. Além disso, possui excelentes propriedades mecânicas e térmicas que proporcionam uma impressão final de alta qualidade. Ideal para aplicações profissionais e para trabalhos em impressora fechada com mesa aquecida. Além de ser de fácil impressão oferece uma excelente relação de custo x benefício.



*imagens meramente ilustrativas; consulte a disponibilidade de cores
**para conhecer as propriedades do ABS condutivo, consulte o catálogo de filamentos especiais

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

CONFIGURAÇÕES DE IMPRESSÃO

Temperatura do bico	210°C - 250°C
Melhor temperatura	235°C
Velocidade de impressão	30mm/s - 90mm/s
Temperatura da mesa	80°C - 110°C

PROPRIEDADES DO MATERIAL

Densidade	1.05 g/cm ³ , 21.5°C
Melt Flow Index	1.8 g/10 min, 220°C / 5Kg
Heat Distortion Temperature	95°C
Tensile Strenght	45 Kg/cm ²
Tensile Elongation	25%
Flexural Strenght	77 Kg/cm ²
Flexural Modulus	25000 Kg/cm ²
Impact Strenght	18 Kj/m ²
Diameter Accuracy	1.75mm: 1.70~1.78mm; 3.0mm: 2.90mm

*** Termo de responsabilidade:**
Os valores típicos apresentados nesse documento são somente para fins de referência e comparação. Não devem ser usados para fins de especificações de design ou controle de qualidade. Os valores reais podem variar significativamente de acordo com as condições de impressão. A performance das propriedades das peças pode ser impactada pelo design da peça, condições do ambiente e de impressão, entre outras coisas. As especificações do produto estão sujeitas a mudanças sem aviso prévio. Cada usuário é responsável por determinar a segurança, legalidade e adequação técnica do uso dos materiais para a aplicação pretendida, assim como pelas práticas de descarte/reciclagem. A empresa não dá nenhuma garantia, a não ser que anunciada separadamente, sobre a compatibilidade do material com determinado uso ou aplicação. A empresa não se responsabilizará por qualquer dano, ferimento ou prejuízo proveniente do uso dos materiais em qualquer aplicação particular.