

A UP 300 é uma impressora com amplo volume de impressão e performance consistente, trabalhando com diversos materiais sem perder a qualidade.

- Extrusores para materiais específicos.
- Superfícies de impressão intercambiáveis: o novo *design* da placa de construção dos dois lados permite uma remoção mais fácil do trabalho de impressão devido à sua rigidez.
- Bandeja para coleta de resíduos.
- Placas de construção frente e verso.
- Sistema de filtro duplo (HEPA e carvão ativo)
- Gerenciamento de fila de impressão *Tiertime Print Queue*: permite que vários usuários possam administrar e reordenar os modelos enviados para impressão.
- Detector de falta de filamento.
- Pausa para mudar o filamento.
- Retoma impressão após queda de energia.

### 3 cabeçotes para cada tipo de material

- » 1 para ABS e materiais de alta temperatura
- » 1 para PLA e materiais de baixa temperatura
- » 1 para TPU (material flexível)



### Impressão de peças com parâmetros individuais na mesma impressão garantindo excelente versatilidade no planejamento da produção



Camada: 0.1mm  
Preenchimento: 90%  
Suporte: 30 graus  
Sem raft, com suporte

Camada: 0.25mm  
Preenchimento: 65%  
Suporte: 60 graus  
Com raft, com suporte

Camada: 0.35mm  
Preenchimento: 80%  
Suporte: 10 graus  
Sem raft, com suporte

Tiertime



Pronta  
Entrega



Assistência  
Técnica

## ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

### Propriedades da Impressora 3D

|                                         |                                                             |
|-----------------------------------------|-------------------------------------------------------------|
| Volume de impressão (LxPxAl)            | 205 x 255 x 225 mm                                          |
| Tamanho da impressora (LxPxAl)          | 500 x 523 x 460 mm                                          |
| Tecnologia de impressão                 | FDM                                                         |
| Cabeçote de impressão                   | Único                                                       |
| Diâmetro do bico                        | 0.4 mm (padrão), 0.5 mm (TPU), 0.2 mm e 0.6 mm (disponível) |
| Resolução XYZ                           | XY: 2 µm, Z: 0.5 µm                                         |
| Velocidade de impressão                 | até 200 mm/s                                                |
| Conectividade                           | Cabo USB, Wi-Fi, Ethernet e USB Stick                       |
| Temperatura máxima da mesa              | 100°C                                                       |
| Material da mesa aquecida               | PerfGlass ou Flex Glass aquecida                            |
| Calibração e nivelamento da mesa        | Automática                                                  |
| Temperatura máxima do bico              | 299°C                                                       |
| Precisão do objeto impresso             | ± 0,1 mm / 100 mm                                           |
| Resolução da Camada                     | 0.05 / 0.1 / 0.15 / 0.2 / 0.25 / 0.3 / 0.35 / 0.4 mm        |
| Interface de usuário                    | Touch screen LCD colorida de 4.3"                           |
| Pausa para alterar o tipo de filamento  | Sim                                                         |
| Detector de falta de filamento          | Sim                                                         |
| Retomar impressão após queda de energia | Sim                                                         |
| Filtro                                  | Filtro HEPA com carvão ativado                              |
| Conformidade Regulatória                | CE                                                          |

### Materiais

|                                            |                                                             |
|--------------------------------------------|-------------------------------------------------------------|
| Materiais suportados                       | UP Fila ABS, ABS +, PLA, TPU, Nylon, PC, PETG, entre outros |
| Diâmetro do filamento                      | 1.75 mm                                                     |
| Compatível com filamentos de outras marcas | Sim                                                         |
| Capacidade do suporte de filamento         | 500 - 1000g                                                 |

### Software

|                                      |                                                      |
|--------------------------------------|------------------------------------------------------|
| Software de fatiamento               | UPStudio                                             |
| Tipos de arquivos suportados         | .up3, .ups, .tsk, .stl, .obj, .3mf, .ply, .off, .3ds |
| Pré-visualizar estruturas de suporte | Sim                                                  |
| Estruturas de suporte editáveis      | Sim                                                  |

### Requisitos de instalação

|                              |                                                              |
|------------------------------|--------------------------------------------------------------|
| Alimentação                  | 100-240V AC, 50/60Hz                                         |
| Potência máxima              | DV 24V, 220 W                                                |
| Sistema operacional software | Mac OS 10.10 para Windows 7 (SP1) ou superior (32 e 64 bits) |
| Requisitos de hardware       | OpenGL 2.0 com pelo menos 4 GB de RAM                        |
| Rede                         | Ethernet 802.11b/g/n                                         |
|                              | Wifi 2.4GHz                                                  |