



SPINDASOL SB3

.....
Sol de sílice para la clarificación de cerveza
.....

→ DESCRIPCIÓN TÉCNICA

Spindasol SB3 es un sol de sílice específicamente diseñado para la clarificación de la cerveza.

Spindasol SB3 es un agente específico para el mosto y está compuesto de sol de sílice con una concentración del 25%. Sus características técnicas tales como la superficie específica, el tamaño y la carga de las partículas están específicamente controladas para permitir un mejor arrastre y sedimentación de las levaduras en suspensión en el tanque de guarda. Gracias a su peso específico y tras la acción de adsorción, ocurre directamente la sedimentación. Las propiedades técnicas del **Spindasol SB3** conducen a un comportamiento diferente en comparación a un sol de sílice tradicional. Prácticamente, conduce a una sedimentación más eficaz y más rápida minimizando la concentración de levaduras en filtración.

Tiempos de guarda demasiado cortos conducen a una concentración importante de levaduras en suspensión pudiendo influir negativamente en los resultados, tanto cuantitativos como cualitativos de la filtración con Kieselguhr. Como compensación, se utilizan normalmente, diferentes tipos de coadyuvantes de filtración en cantidades importantes. Otros parámetros, como temperatura o el tipo de levadura, pueden implicar problemas de sedimentación. Algunos tipos de levaduras están clasificadas como purulentas, reduciendo de manera significativa sus capacidades de sedimentación.

Se puede también usar el **Spindasol SB3** de manera puntual cuando el tiempo de guarda se reduce o sobre algunos tipos de cerveza que tienen problemas de filtrabilidad. Cuando el **Spindasol SB3** se usa en presencia de pocas levaduras, tiene efectos sobre las proteínas y los polifenoles asociados, mejorando así la estabilidad de la cerveza. Se prefiere la dosificación en línea del **Spindasol SB3** durante el trasiego del tanque de fermentación al tanque de guarda. La dosificación varía entre 20-40 g/hL, según el tipo de cerveza, la temperatura, el tiempo de aplicación y el tamaño de los tanques. En tanques horizontales, se puede reducir la dosis de empleo. Para facilitar una dosificación en continuo (g/hL), el **Spindasol SB3** puede ser diluido con agua. Si se usan unitanks, el producto solo puede ser añadido a través del sistema CIP, después la fermentación y si se puede garantizar una homogenización del producto en la cerveza. Una aplicación del **Spindasol SB3** con una dosificación incorrecta puede implicar una sedimentación ineficaz de la levadura y un sedimento poco compacto. Para establecer la correcta dosificación, recomendamos siempre pruebas de laboratorio.

En comparación a otros agentes de clarificación, el **Spindasol SB3** es un mineral de alta pureza y respecta la ley alemana de pureza (Deutsches Reinheitsgebot).

→ COMPOSICIÓN Y CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Sol de sílice coloidal con reactividad específica para su aplicación en la industria cervecera.





SPINDASOL SB3

→ DOSIS DE EMPLEO

20-40 g/hL de cerveza en maduración.

→ FORMA DE EMPLEO

Adicionar directamente durante el trasiego del depósito de fermentación al depósito de maduración, o bien mediante una bomba y CO₂ en el unitank.

→ INFORMACIÓN ADICIONAL

La carga del **Spindasol SB3** y su adsorción específica no tienen ninguna influencia negativa sobre el perfil organoléptico de la cerveza.

La eficacia del **Spindasol SB3** se mide según:

- Reducción de la presencia de levaduras en la cerveza después de la maduración;
- Cerveza mejor clarificada;
- Mejor filtrabilidad;
- Reducción del consumo de coadyuvantes de filtración;
- Influencia positiva sobre la estabilidad.

→ CONSERVACIÓN Y CONFECCIÓN

Al menos 1 año en envase cerrado. Evitar el frío o calor intenso.

Bombonas de 25 kg.

