

# Vantage® 300

## EPA Tier 4

### PROCESOS

Electrodo Revestido, TIG, MIG, Alambre Tubular, Desbaste con Arco

### Código de Producto

K2409-4

Ver al final para especificaciones completas

### Rango de Salida

Ver parte posterior

### Corriente de salida nominal/Voltaje/ Ciclo de trabajo

300A/32V/100%  
350A/28V/100%

### Número de Cilindros

4

### HP @ Velocidad (RPM)

22 HP @ 1800 RPM

### Peso / Dimensiones (H x W x D)

1035 lbs. (469 kg)

35.9 x 25.3 x 60.0 pulg.  
(913 x 642 x 1524 mm)

44.3 (1124 mm) hasta la punta del tubo de escape

## Compacta, Multi-procesos y con un Valor Excelente

La compacta y silenciosa Vantage® 300 es una elección ideal para el segmento de construcción, tubería, plataformas y renta de maquinaria.

### CARACTERÍSTICAS

#### ► Carcasa compacta, con tapas de acero inoxidable

- Equipo compacto y ligero, conveniente para camionetas y camiones de servicio. Techo de acero inoxidable, paneles laterales y puerta de acceso al motor ofrecen mayor protección y durabilidad.

#### ► Multi procesos, modo de arco aire por separado.

- Seleccione uno de los cinco modos de soldadura, incluyendo Electrodo Revestido CC con diámetros hasta de 3/16 pulg. (4.8 mm), Tubería Descendente( con electrodo revestido), TIG CD con inicio por toque, Alambre con CV (hasta 3/32 pulg.) o el nuevo Modo de Arco Aire que maximiza la salida para operar electrodos de carbón de hasta 1/4 pulg.

- Medidores Digitales Incluidos.

#### ► Generador de Corriente Alterna

- 12.5 kW pico (11kW continuos), salida auxiliar trifásica de 240 VAC. Equipo industrial con bastante poder para conectar un equipo de corte por plasma, un compresor o un inversor.  
- 11.5 kW pico (10 kW continuos), salida auxiliar monofásica de CA para herramientas comunes en la construcción.

#### ► Motores Diesel confiables

- Motor Kubota® de 4 cilindros a 1800 RPM con, el funcionamiento del motor es muy suave y tranquilo. Los Medidores del motor le permiten monitorear el desempeño del equipo en un vistazo.

- Tanque de 20 galones (76 litros) para una larga jornada de trabajo.



### APPLICATIONS

- Construcción
- Tubería
- Mantenimiento y reparación



### CONTINUACION DE CARACTERÍSTICAS

#### ► Innovador acceso al servicio

- La puerta de acceso al motor deslizable y con cerradura proporciona un amplio espacio para el motor y el filtro de aceite sin necesidad de un espacio tan grande en una camioneta. Acceso 55% más amplio comparado con la competencia.

- Compartimento para la batería, en la parte delantera de la máquina y el radiador montado en la parte superior, proporcionan un acceso conveniente a estos sistemas.

- Patente del panel de control inclinado para facilitar el servicio interno de los componentes

#### ENTRADA



#### SALIDA



Kubota®

CONSTRUCTION EQUIPMENT

Top 100  
new products



Dos años de garantía extendida disponible en los EE.UU. y Canadá.

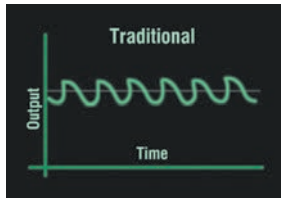
**LINCOLN®**  
**ELECTRIC**  
THE WELDING EXPERTS®

THE LINCOLN ELECTRIC COMPANY

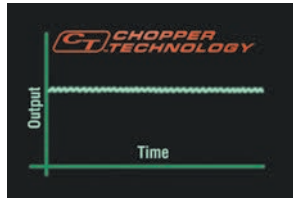
**Características del arco**

- 300 Amp al 100% ciclo de trabajo con un rango de salida de hasta 400 Amp. Todos los rangos a temperaturas de 40°C/104°F

**¿QUÉ ES LA CHOPPER TECHNOLOGY®?**



El control de soldadura convencional tiene más variación durante la salida seleccionada.



Chopper Technology® proporciona una respuesta extremadamente rápida con una salida más estable.

La tecnología Chopper patentada y ganadora de un premio le entrega una CD con un desempeño muy superior para la soldadura con electrodo revestido, Tubería, TIG DC, MIG, Alambre Tubular y Arco Aire.

- Los beneficios de la Chopper Technology son:
- Fácil encendido del arco.
  - Arco con un comportamiento muy estable.
  - Bajos niveles de salpicadura.
  - Excelente apariencia del cordón.

- Corte y Desbaste con Arco-Aire con electrodos de carbón de hasta 1/4 pulg. (6.3 mm). Modo de Arco Aire separado que maximiza la salida
- VRD™ (Dispositivo de Reducción de Voltaje) reduce el voltaje de circuito abierto en el modo de CC, agregando seguridad

**¿QUE ES EL VRD™?**

El VRD™ (Voltaje Reduction Device) o dispositivo de reducción de voltaje le brinda seguridad adicional en el modo de electrodo revestido con CC, especialmente cuando trabaja en entornos con un alto riesgo de descargas eléctricas, tales como áreas mojas, calientes o en condiciones de alta humedad. El VRD™ reduce el voltaje de circuito abierto en las terminales de salida a menos de 30 Volts en CD, mientras no esta soldando. El VRD™ se activa accionando un interruptor dentro de la máquina a la posición "ON". Las luces indicadoras monitorean el voltaje: verde 30 Volts, mientras no esta soldando. Dependiendo del voltaje de arco, mientras suelda, encenderá a rojo si es mayor a 30 volts o la verde si es menor

Otros modos con VRD™ :

- Downhill Pipe – no hay salida
- CV-Wire – se reduce el VCA
- Touch Start TIG® – no hay diferencia
- EI TIG normalmente trabaja a menos de 30 volts.



Placa del VRD™

- El modo de CC para electrodo revestido se optimiza generalmente cuando se utilizan electrodos E7018 de bajo hidrógeno

- Con la función de "inicio caliente" se facilita el encendido y recendido, para evitar que el arco se apague y el electrodo no se pegue.
- El modo de soldadura de tubería descendente es excelente con el uso de electrodos celulósicos y altas velocidades de avance, especialmente en los pasos de relleno. Puede hacer ajustes con el control de arco para hacerlo más suave, más estable o más agresivo
- Soldadura TIG con "Touch Start TIG®" reduce la contaminación del tungsteno a diferencia de un encendido por raspado

**¿QUE ES EL TOUCH START TIG®?**

El Touch Start TIG® usa un voltaje muy bajo que se activa cuando la punta del tungsteno toca la pieza de trabajo y cuando esto ocurre, se establece el circuito completo. Cuando el tungsteno se separa de la pieza de trabajo, el circuito sensing un cambio en el voltaje e inicia la corriente de soldadura apropiada y el voltaje que sustenta el proceso de soldadura.

Disfrute los beneficios del Touch Start TIG® de Lincoln que no solo evitará la contaminación del tungsteno cuando se encienda el arco sino que también evita tener un modulo de alta frecuencia. El sensor de voltaje de salida apaga el arco cuando la antorcha se separa al terminar la soldadura. El soldador lo apreciará.

- Excelente soldadura con CV con alambres tubulares y MIG (usando CO2 y mezclas)

**Desempeño del generador de CA**

- La potencia del generador de CA a 3-fases y 240V es de 12.5kW de pico (11kW continuos) para energizar equipo industrial como una cortadora de plasma, bombas o una soldadora tipo inversor. Se puede soldar y usar de forma simultanea el generador trifásico. Por ejemplo, hasta 5,300 watts pueden ser entregados mientras se suelda a 200 Amp. Comparándolo con productos de la competencia que tienen la opción de salida auxiliar de 3 fases implica un costo extra
- Receptáculo trifásico de 240V en el panel de control que elimina la necesidad de conexiones alámbricas
- El Vantage® 300 proporciona un valor añadido en el lugar de trabajo mediante la entrega de hasta 11.5kW pico (10 kW continuos) a 1-fase de alimentación de la salida auxiliar CA, para conectar equipos tales como cortadoras de plasma de Lincoln Electric. También el uso de luces, esmeriles y otra herramientas de construcción comunes. Al mismo tiempo puede soldar y tener acceso a la alimentación eléctrica CA – 3,500 watts pueden ser entregados mientras se suelda a 250 Amperes. Compare con productos de la competencia que no tienen potencia de generador CA soldando a 225A o más.
- El voltaje del generador de CA es constante a 120V o 240V en cualquier ajuste del dial de soldadura
- Dos receptáculos dúplex GFCI de 120V sellados contra humedad para una operación más confiable.
- Todos los receptáculos tienen circuito de protección y tienen cubiertas protectoras de resorte que mantiene a cada receptáculo protegido del medio ambiente cuando no esta en uso.

**DEMANDA DE SOLDADURA Y ENERGIA AUXILIAR SIMULTÁNEA**

Soldadura Amps	1 Fase		3 Fases		1 y 3 fases simultáneamente	
	Watts	Amps	Watts	Amps	Watts	Amps
0	10000	42	11000	27	10000	-
100	8300	35	8500	20	8300	-
200	5300	22	5700	14	5300	-
250	3500	15	3500	8	3500	-
300	400	2	800	2	400	-
400	0	0	0	0	0	-

## FEATURES



Acceso lateral al motor con una puerta deslizable y cerrojo.

**NEW**



Medidores de Consumibles, Presión de Aceite y Temperatura que le ayudan a monitorear el desempeño del equipo



La salida cambia al modo remoto cuando se conecta un dispositivo remoto. para los modos CC para electrodo revestido, Tubería en descendente y Touch Start TIG®, la salida del selector de la soldadora se vuelve una corriente límite máxima para un ajuste más fino con el control remoto o con el Amprol™.



Conveniente charola para la batería ubicada debajo del panel de control



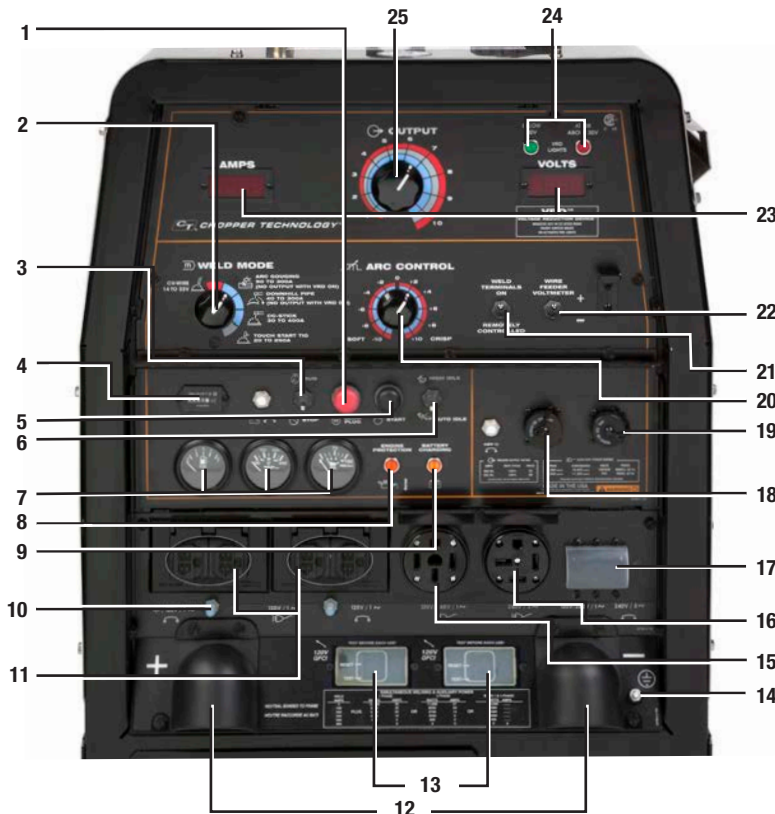
Cubierta del radiador con compuerta que se puede asegurar con candado



Tubo y válvula manual para drenar el aceite y hacer los cambios de forma fácil

- Controles simples. Reduzca el tiempo de entrenamiento por su sencillo panel de control. Los controles que se usan poco se hayan en la parte posterior de la tapa. La placa frontal con los rótulos es resistente a las ralladuras (Scratch-resistant Lexan®)
- Medidores digitales para el voltaje y amperaje de salida que facilitan preestablecer de forma más precisa sus procedimientos
- Tanque de combustible de 76 lts (20 gal) que le extiende su día de trabajo a 16 horas de soldadura, a 300A/32V/100% o 49 horas con el gobernador de revoluciones en alto
- El motor a diesel Kubota® V1505 cuenta con 22 caballos de fuerza, refrigerado por agua, 4 cilindros. Cada motor tiene un regulador automático para economizar el combustible y reducir el ruido.
- Cuenta con horómetro para programar sus mantenimientos preventivos
- El LN-25™ Ironworker Across The Arc es una buena opción recomendada
- Conector de 14 pines para los alimentadores de Lincoln, modelos LF-72, LF-74, LN-7, LN-8, LN-15, LN-25 PRO DUAL y LN-742. también es compatible con el sistema de pistola porta carrete Magnum SG
- Se pueden conectar dos Vantage 300 en paralelo en el modo de CC – Electrodo para incrementar la salida de corriente.
- Para el uso de equipos Multi-Weld® 350: 4.8kW @ 60VDC, 7.0 kW @ 58V DC.

## CONTROLES CLAVE



1. Botón de arranque a bajas temperaturas
2. Interruptor para selección de modo de soldadura
3. Interruptor de Inicio/Paro
4. Horómetro
5. Botón de arranque
6. Interruptor para cambio de velocidad alta o baja
7. Indicadores de combustible, temperatura del motor y presión de aceite
8. Luz indicadora de protección del motor
9. Luz indicadora de carga de la batería del motor
10. Circuito de interruptores de protección a 120V de CA
11. Receptáculos de 120V de CA
12. Protectores para los bornes de salida + y -
13. Modulo de GFCI sellado
14. Terminal a tierra
15. Receptáculo monofásico a 120/240V de CA
16. Receptáculo trifásico a 240V de CA
17. Circuito de protección monofásico y trifásico
18. Conector para alimentador de alambre de 14 pines
19. Conector para control remoto de 6 pines
20. Control de fuerza de arco e inductancia / Control de estrangulamiento
21. Interruptor para el control de corriente de salida
22. Interruptor de polaridad para voltaje de alimentador de alambre
23. Medidores digitales de Amperaje y Voltaje
24. Luces indicadoras del VRD
25. Perilla para control de la corriente de salida

NOTA: Puerta del panel de control no se muestra.

- Cableado sencillo para mantener el mínimo de conexiones y la mayor confiabilidad. Los arneses están estañados y reforzados en todas las conexiones de los controles.
- El sistema de protección del motor incluye el apagado automático por baja presión de aceite o por alta temperatura.
- Una luz indicadora se enciende debido a baja presión de aceite o por alta temperatura del motor. Una segunda luz se enciende si hay problema con el sistema de carga de batería
- El circuito interruptor de la batería proporciona una protección adicional al sistema de ignición.
- Motor amigable con el ambiente. Tiene un sistema de admisión cerrado lo que mantiene limpio el motor. Este sistema elimina el aceite sobre superficies que afectarían la eficiencia del enfriamiento
- Motor con auto drenado que simplifica los arranques si se vacía el tanque de combustible.
- El motor Kubota® tiene un árbol de levas y volante no requieren servicio del tiempo de sincronía.

- Las tarjetas electrónicas están protegidas contra el ambiente con un encapsulado desarrollado por Lincoln Electric y un marco rígido



- Tapa superior y laterales de acero inoxidable con puerta de acceso al motor le da mayor protección, durabilidad y resistencia a la corrosión. Elimina la necesidad de pintar o cambiar tapas oxidadas.
- Fabricado bajo un sistema de calidad certificado según la norma ISO 9001 e ISO 14001
- Certificado por la CSA (Canadian Standards Association)
- 3 años de garantía (partes y mano de obra) en el equipo( el motor se garantiza por separado por parte del fabricante)

**ESPECIFICACIONES DEL EQUIPO**

Nombre del producto	Código del producto	Descripción	Rango de Salida CD (1) Corriente/Voltaje/C.T.	Rango de Salida VC <sup>(1)</sup> Corriente/Voltaje/C.T.	Generador de CA <sup>(3)(4)</sup>	Dimensiones A x A x P inches (mm)	Peso lbs. (kg)
Vantage® 300	K2409-4	Soldadora de 300 Amp CD con medidores para el motor  12,500 Watts Pico 11,000 Watts Continuos C.A 3-Fases  11,500 Watts Pico 10,000 Watts Continuos C.A 1-Fase	Corriente Constante CD 300A/32V/100% 350A/28V/100% 30-400 Amps  Corriente Tubería CD 300A/32V/100% 40-300A  Rango Touch Start TIG® 250A/30V/100% 20-250 Amps  Desbaste por arco 300A/32V/100% 90-300A  Perilla de control continuo Control Continuo 60V DC Max 0CV @1890 RPM	<b>Voltaje Constante DC<sup>(2)</sup></b> 300A/32V/100% 350A/28V/100%  14-32V Perilla de control continuo Control Continuo  <b>Voltaje para alimentador</b> 120V/60 Hz 42V/60 Hz	12,500 Peak Watts, 60 Hz  Dos Receptáculos Duplex de 120V con módulos sellados GCFI  20A por Duplex 40A Total <sup>(5)</sup>  Receptáculo de 1-Fase 42A @ 240V 42A @ 120V Cada uno con su circuito de protección  Receptáculo de 3-Fases 27A @ 240V	35.9 x 25.3 x 60.0 (913 x 642 x 1524)  <i>Hasta la punta del escape 44.3 (1124)</i>	1035 lbs. (469 kg)

<sup>(1)</sup> Altitud máxima: para un rango máximo disminuya la salida de un 2.5% a 3.5% por cada 300m(1000ft. para un rango máximo disminuya la salida de un 2.5% a 3.5% por cada 300m(1000ft por arriba de 40°C(104°F)

<sup>(2)</sup> Capacidad de voltaje constante CD ofrece comodidad y mayor seguridad al soldar con arco eléctrico en condiciones de riesgo.

<sup>(3)</sup> Durante la soldadura, la potencia auxiliar C.A se reduce. El voltaje de salida es de ±10% en todas las cargas hasta la capacidad nominal.

<sup>(4)</sup> La salida de 120V operara a 60Hz o con herramientas, luces, etc.

<sup>(5)</sup> Estos circuitos no pueden ser conectado en paralelo para operar en el mismo dispositivo.

**ESPECIFICACIONES DEL MOTOR**

Engine Model	Description	Horsepower & Displacement	Capacidad	Velocidades de operación	Consumo de Combustible
Kubota® V1505 <sup>(6)</sup> EPA Tier 4	4 cilindros, 4 ciclos, enfriado por agua, motor diesel, Encendido eléctrico de 12 V, limpiador de aire tipo seco, filtro de combustible con separador de agua, gobernador mecánico.	22 HP @ 1800 RPM  91 cu in (1.5 ltrs)	COMBUSTIBLE: 20 gals (76 ltrs) ACEITE: 6.4 qts (6.0 ltrs) Refrigerante 7.2 qts (6.8 ltrs)	300A carga 1800 RPM	1.2 Gal/Hr 4.4 Ltr/Hr
				Gobernador Alto 1890 RPM	0.4 Gal/Hr 1.5 Ltr/Hr
				Gobernador bajo 1350 RPM	0.3 Gal/Hr 1.1 Ltr/Hr

<sup>(6)</sup> Kubota® garantiza en Usa y Canadá 2 años/2,000 hrs para equipos que estén dentro de EE.UU. Región del Océano Pacífico y Europa Occidental. Garantía de un año/1000horas en América Central y del Sur, Asia, África y Oriente Medio

**Ready-Pack® Paquetes de Soldadura ENSAMBLADOS**  
Ordene:

**K2453-5 Vantage® 300 Kubota® Ready-Pak®**

**One-Pak® Paquetes de Soldadura SIN ENSAMBLAR**  
Ordene:

**K2452-5 Vantage® 300 Kubota® One-Pak®**

Obtenga un paquete completo para soldar con un solo código

**Cada paquete contiene:**

- Vantage® 300
- Remolque para soldadora mediano (K2636-1)
- Duo - Hitch™: 51mm(2in) enganche de bola /luneta (incluido)
- Kit de defensas y Luces (K2639 - 1)
- Porta cables (K2640 - 1)
- Conectores para cable – dos (K2487 - 1)
- Dos cables porta electrodo de 2/0 y 15.3mm(50 pies) de largo (K2485-2)
- Cable porta electrodo de 2/0, 3m(10ft) de largo (K2483-2)
- Cable para trabajo de 2/0, 15.3m(50ft) de largo(K2484-2)
- Porta electrodo de 300A (K909-7)
- Pinza de Tierra 300A (K910-1)



*Paquete Ready Pack® Armado*

**Paquete One Pack® sin armar**

Se muestran los elementos principales



*Vantage® 300*



*Porta cables K2640 - 1*



*Remolque mediano K2636 - 1*



*Duo - Hitch™: 51mm(2 pulg.) enganche de bola / luneta (incluido)*



120V



**OPCIONES GENERALES**

**Kit de enchufe de energía (20A)**  
Proporciona cuatro salidas auxiliares de 120V a 20 A y una doble , enchufe completo de KVA(1 fase) clasificado en 120/240V, 50 Amperes. Enchufe de 120V no es compatible con enchufes de aparatos domésticos comunes.  
**Solicite K802N**



**Clavija KVA (1 fase)**  
Un enchufe de voltaje nominal de 120/240V, 50 Amperes. NEMA 14-50P  
**Solicitar T12153-9**



**Clavijas de alimentación eléctrica para potencia total (trifásico)**  
Una clavijas de 240 V, 50 A nominales, NEMA 15-50P.  
**PidaT12153-10**



**Kit adaptador de KVA completo (1 Fase)**  
Proporciona una conexión conveniente para equipos Lincoln Electric que tengan enchufes monofásicos de CA a 240V (NEMA-50P) al receptáculo de KVA.  
**Solicitar K1816-1**

**Remolque mediano de dos ruedas**

Para usos de servicio pesado: caminero, fuera del camino, en planta y en taller. Incluye una torre de soporte pivotante, además de seguridad y ruedas de 33.0 cm (13"). Tiene una construcción fuerte, con un marco de tubos rectangulares de acero de 3.0 mm (0.120") soldados, fosfatados y con recubrimiento de pintura al polvo, para garantizar una resistencia superior al óxido y la corrosión. La suspensión de baja oscilación brinda una sobresaliente estabilidad con una carga manejable sobre la horquilla. Los rodamientos de las ruedas están rellenos con la grasa lubriplate® de alta viscosidad, alta presión y bajo lavado. Incluye un Duo-Hitch™(enganche combinado de bola de 50.8 mm/2" y argolla). Ancho total 1.52 m (60").  
Pida:  
**K2636-1 Remolque**  
**K2639-1 Juego de guardafangos y luz**  
**K2640-1 Bastidor de cables**



Shown with optional K2639-1 Fender & Light Kit



**Remolque de cuatro ruedas**  
Para caminos difíciles, en planta o patios. Incluye una atractiva cerradura automática, barra de tracción cuando la barra de enganche se eleva a la posición vertical. Ruedas de 13"(330mm). Cojinetes de las ruedas con alta viscosidad, alta presión, poca grasa Lubriplate®. Estructura rígida con marco de 3/16" (4.8mm) de acero y soldado, pintura en polvo que ofrece protección contra la oxidación y corrosión. También incluye un Duo-Hitch® - una bola de 2"(51mm). Enganche de combinación ojo luneta. Ancho 55 pulgadas(1397mm), Longitud total 124 pulgadas(3150mm)  
**Solicitar K2641-2**



**Kit Arrestador de chispa**  
Monte en el mofle del tubo de escape. Elimina virtualmente la emisión de chispas.  
**Ordene K1898-1**



**Kit de medidores digitales**  
lea fácilmente las lecturas digitales de voltaje y amperaje (para K2409-1 y K2499-1).  
**Ordene K2467-1**



**Interruptor de polaridad/Switch Multiprocesos**  
Para un cambio fácil de polaridad. Por ejemplo: paso de raíz DC+ para paso caliente, pase de relleno y de vista DC-. También para un cambio fácil de proceso Ejemplo: DC+ para paso de raíz, DC- para alambre tubular. Conectores de 6 y 14 pines para conexiones remotas. Para los equipos Lincoln Electric con tecnología Chopper® accionadas por motor. Se instala en la parte superior.  
**Solicitar K2663-1 Kit de acoplamiento**  
**Solicitar K2642-1**



**Kit de acoplamiento**  
Asegura la posición del Swithc multiprocesos K2642-1 en la parte superior de la moto soldadora. El pestillo de liberación permite la extracción del interruptor de polaridad/switch multiprocesos K2642-1.Hecho de acero inoxidable para una operación libre de óxido. Para todas las soldadoras Lincoln Electric que tengan Tecnología Chopper®  
**Solicitar K2663-1**



**Opciones para electrodo**

**Kit de accesorios Para soldar con electrodo**  
incluye:  
35ft (10.7m) de cable porta electrodo 2/0 con zapata,  
30ft(9.1m) de cable para trabajo con zapata, careta, sombra, pinza de tierra y porta electrodo de 400A.  
**Ordenar K704**



**Salida a control remoto**  
Consiste en una caja de control remoto con la opción de dos longitudes de cable. Permite ajustar la salida vía remota.  
**Solicitar K857 25ft(7.6m)**  
**K857-1 100ft(30.5m)**



**Control remoto con receptáculos de 120V CA**  
Caja de control de salida de soldadura remota con dos receptáculos de CA de 120V con GFCI (circuito por falla a tierra Protección de interruptor). Un cable para remoto y energía. 100 pies.(30,5 m) de longitud. Permite control remoto ajuste de salida de soldadura y alimentación para herramientas (como una esmeriladora) en el trabajo. capacidad de 20 amp  
**SolicitarK2627-1**



**Opciones para TIG**

**Antorcha PTA-26V**  
Antorcha enfriada por agua de 200 A equipada con válvula para el control del gas 25ft(7.6m) de largo.  
**Solicitar K1783-9**



**Kit de consumibles antorcha PTA-26V**  
Proporciona todos los accesorios de la antorcha que necesita para soldar. Este kit contiene mordazas, cuerpos, tapa trasera, boquillas de alúmina y tungstenos en una variedad de tamaños todo en uno fácil de llevar.  
**Solicitar KP509**



**Foot Amptrol™**  
Provee 25 pies. (7.6 m) de salida de control remoto para soldadura TIG. (conexión de 6-pines).  
**Ordene K870**



**Hand Amptrol™**  
Provee 25 pies. (7.6 m) de salida de control remoto para soldadura TIG. (conexión de 6-pines).

**Ordene K963-3**  
(una medida ajusta a todas las antorchas Pro-Torch™ TIG )



**Square Wave TIG 175**  
Para soldadura TIG CA con onda cuadrada, utilice la CA generada por el motor para conectar el equipo (la salida nominal completa puede no estar disponible). Fácil configuración. Incluye antorcha, control de pedal, regulador de gas y manguera. Requiere el KVA completo del adaptador K1816-1.  
**Solicitar K1478-5**



**Invertec® V205-T AC/DC One-Pak® Pkg.**  
Paquete One-Pack® Para soldadura de TIG CA de onda cuadrada, utilice la CA que genera el motor a la salida para conectar el equipo. Fácil instalación. Incluye antorcha, kit de consumibles, kit de regulador y mangueras, conectores rápidos, cable de trabajo, control de pedal.  
**Solicitar K2350-2**

Opciones para alimentador de alambre



**Alimentador de alambre LN-25 Ironworker**

Unidad portátil de CV para alambre tubular y MIG, sistema de alimentación MAXTRAC®. Incluye medidores digitales para amperaje y velocidad de alimentación de alambre, voltaje, solenoide gas, contactor interno y kit de rodillos de 5/64" (2.0mm). Tiene la capacidad de reducir un 83% la velocidad de alimentación en soldaduras de tuberías hasta las 6 con alambre Innershield®.

Solicitar K2614-9



**Magnum® SG Spool Gun**

Pistola alimentadora de alambre semiautomática. Requiere modulo de control SG y cable de entrada. Solicitar K487-25



**Modulo de Control SG**

Es la interfaz entre la fuente de poder y la Spool Gun. Proporciona el control de velocidad de alimentación del alambre y flujo de gas. Para uso con pistola de carrete. Solicitar K488



**Cable de entrada (Para el Modulo de Control SG)**

Para fuentes de poder Lincoln Electric con conexión tipo MS de 14 pines, receptáculos de 115V NEMA y con conexiones de borne a la salida. Solicitar K691-10



**Pistola K126 PRO Innershield®**

Para alambre tubular auto protegido con 15ft(4.5m) de cable. Para .062"-5/64" (1.6-2.0mm) diámetro de alambre. Incluye kit de conexión K466-10. Solicitar K126-12



**Drive Roll and Guide Tube Kit**

For .068-.072 in. (1.7-1.8 mm) cored or solid steel wire. Order KP1697-068



**Corte por Plamsa**

**Tomahawk® 1000**

Realice cortes de metal conectando un plasma a la salida auxiliar de CA del generador. Requiere el plug T12153-9. Solicite K2808-1



**Magnum® PRO 350 Ready-Pack® 15 pies,.035"-5/64"**

Magnum® PRO MIG/Tubular pistolas de soldadura clasificadas para uso nominal del 100% ciclo de trabajo. Las pistolas están diseñadas para alto amperaje, alto ciclo de trabajo, aplicaciones extremas donde hay calor y una rápida capacidad de servicio son clave. Solicitar K2652-2-10-45



**Kit de rodillos y guías**

Para .068"-0.072" (1.7-1.8 mm) para alambre tubular y alambre sólido. Solicitar KP1696-1

## ESPECIFICACIONES DEL EQUIPO

Nombre del Producto	Código del producto	Salida Nominal Corriente/Voltaje/Ciclo de Trabajo	Rango de Salida	Motor	Número de Cilindros	HP & Velocidad (rpm)	A x A x P pulg. (mm)	Peso Neto lbs. (kg)
Vantage® 300	K2409-4	300A/32V/100%	30-400A DC	Kubota® V1505	4	22 @ 1800	35.9 x 25.3 x 60.0 (913 x 642 x 1524)	1035 (469)
Vantage® 300 One-Pak®	K2452-5	350A/28V/100%	40-300A tubería	Diesel				
Vantage® 300 Ready-Pak®	K2453-5		20-250A DC TIG 14-32V CV 90-300A Desbaste	EPA Tier 4			<i>Hasta el tubo del escape 44.3 (1124)</i>	
			<b>Salida auxiliar de CA 3 fases:</b> 12.5 kW Pico, 11.0 kW Continuo					
			<b>Salida auxiliar de CA 1 fase:</b> 11.5 kW Pico, 10.0 kW Continuo					

**For best welding results with Lincoln Electric equipment,  
always use Lincoln Electric consumables. Visit [www.lincolnelectric.com](http://www.lincolnelectric.com) for more details.**

**Manufactured at a facility with certified ISO Quality and Environmental Management Systems.**

### CUSTOMER ASSISTANCE POLICY

The business of The Lincoln Electric Company is manufacturing and selling high quality welding equipment, consumables, and cutting equipment. Our challenge is to meet the needs of our customers and to exceed their expectations. On occasion, purchasers may ask Lincoln Electric for information or advice about their use of our products. Our employees respond to inquiries to the best of their ability based on information provided to them by the customers and the knowledge they may have concerning the application. Our employees, however, are not in a position to verify the information provided or to evaluate the engineering requirements for the particular weldment. Accordingly, Lincoln Electric does not warrant or guarantee or assume any liability with respect to such information or advice. Moreover, the provision of such information or advice does not create, expand, or alter any warranty on our products. Any express or implied warranty that might arise from the information or advice, including any implied warranty of merchantability or any warranty of fitness for any customers' particular purpose is specifically disclaimed.

Lincoln Electric is a responsive manufacturer, but the selection and use of specific products sold by Lincoln Electric is solely within the control of, and remains the sole responsibility of the customer. Many variables beyond the control of Lincoln Electric affect the results obtained in applying these types of fabrication methods and service requirements.

Subject to Change – This information is accurate to the best of our knowledge at the time of printing. Please refer to [www.lincolnelectric.com](http://www.lincolnelectric.com) for any updated information.