

Grupo Electrónico ELG 22/50

Grupo electrónico diésel trifásico, fabricado y ensayado según normas ISO 9001.

Motor Mitsubishi de 4 cilindros de inyección indirecta, con bajo nivel de ruido y emisiones al ambiente.

Alternador CRAMACO con regulaciones IEC 60034-1, VDE 0530 y BS4999-5000 respecto a elevación de temperatura y arranque del motor.

Controlador electrónico DEIF CGC 400 con display de control de los valores de funcionamiento del motor y capacidad de programación de arranque/parada del equipo.

Tanque de combustible de acero inoxidable incorporado al chasis.

Apto para abastecimiento eléctrico de sistemas electrónicos, de computación, telefonía y medicina de alta complejidad, entre otros.

Opciones disponibles:

- Cabina insonorizada.
- Transferencia automática.
- Tráiler.
- Paralelismo grupo-grupo ó grupo-red.
- Cargador de baterías de flote.

Este modelo entrega energía en dos potencias:

Potencia Prime (continua): Es la potencia máxima en un régimen de carga variable, por un número ilimitado de horas anuales. Se admite un 10% de sobrecarga de 1 hora, cada 12 horas.

Potencia Standby (emergencia): Es la potencia máxima con factores de carga variable en caso de un fallo de la compañía eléctrica. No se admite una sobrecarga sobre estos valores.



Datos generales

Motor:	Mitsubishi S4Q2
Alternador:	DBT Cramaco G2R 160N SC/4
Cuadro de control:	DEIF CGC 400
Frecuencia:	50 Hz
Consumo de combustible a 100% carga:	Prime: 5,4 l/h Standby: 6,1 l/h

Valores de salida

Tensión, Frecuencia	Prime	Standby
380V/220V, 50 Hz	20 kVA 16 kW	22 kVA 17,6 kW

Valores con factor de potencia de 0,8

Motor ensayado de acuerdo con la norma ISO 3046-1 bajo las siguientes condiciones ambientales:

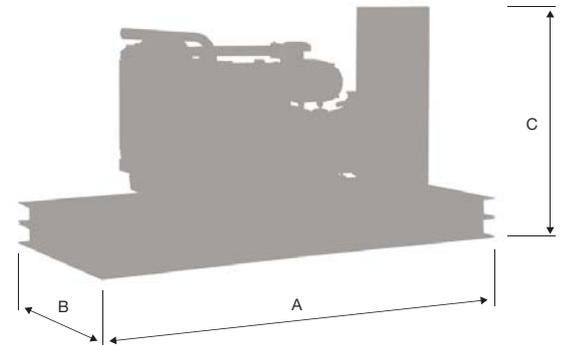
Presión barométrica:	1000 mbar
Altitud:	100 metros s/ nivel del mar
Temperatura:	25°C
Humedad relativa:	30%

Dimensiones

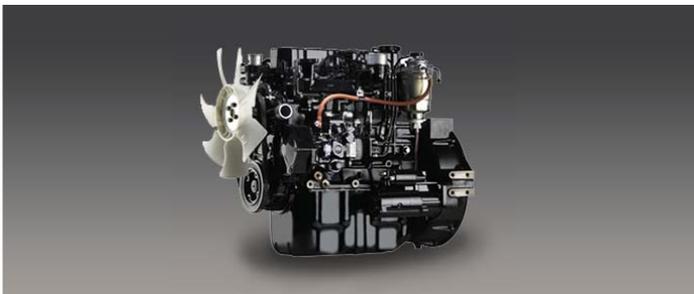
Medidas generales y peso

	Longitud (A) mm	Anchura (B) mm	Altura (C) mm	Peso en seco kg	Peso en húmedo kg
Sin cabina	1520	1000	1400	290	300
Con cabina	2200	1000	1600	490	500

Peso en seco: con aceite lubricante
 Peso en húmedo: con aceite lubricante y refrigerante



Especificaciones del motor



Mitsubishi S4Q2

Motor Mitsubishi línea Industrial, diseñado para grupos eléctricos.

Refrigerado por agua.

4 cilindros en línea, 2505 cm³.

Aspiración natural.

Inyección indirecta. 1500 RPM (50 Hz)

Origen JAPÓN.

Datos generales

Nro. de cilindros:	4 en línea
Ciclo:	4 tiempos
Cilindrada:	2,5L
Relación de compresión:	22:1
Diámetro/carrera:	88 x 103 mm
Velocidad del motor:	1500 rpm
Sistema eléctrico:	12 V
Inducción:	Natural aspirado
Combustible:	Diésel
Capacidad de combustible:	280 lts.

Consumo de combustible

Potencia	Prime	Standby
100%	5,4 l/h	6,1 l/h
75%	3,9 l/h	4,3 l/h
50%	2,9 l/h	3,1 l/h

Datos técnicos

Potencia nominal a 1500 rpm:	Prime:	18,4 kW (24,7 hp)
	Standby:	20 kW (26,8 hp)
Caudal de aire al motor:	Prime:	1,5 m ³ /min
	Standby:	1,5 m ³ /min
Disipación térmica:	Prime:	5,7 kW
	Standby:	7,1 kW
Tipo de refrigerante:	Agua	
Capacidad de aceite:	6,5 lts.	

Sistema de escape

Temperatura de gases de escape:	Prime:	445 °C
	Standby:	505°C
Silenciador de escape:	Industrial	
Reducción de ruido del silenciador:	20 dB	

Especificaciones del alternador



DBT Cramaco G2R 160N SC/4

Alternador trifásico, autorregulado y autoexcitado, diseñado para soportar trabajo pesado.

Corriente sostenida en cortocircuito de hasta un 300% de la corriente nominal hasta diez segundos.

Capacidad de cortocircuito sostenida que permite el disparo de los disyuntores de línea (situados posteriormente), sin que colapse el campo del generador.

Datos físicos del alternador

Nro. de cojinetes:	1
Clase de aislamiento:	H
Código de paso del devanado:	2/3
Protección:	IP23
Regulación de tensión:	±0,5%
Sistema de excitación:	Brushless
Sistema de regulación:	A.V.R.
Sobrevelocidad:	2250 rpm
Sobrecarga:	10% (1 hora)
Nro. de terminales:	12

Jaula amortiguadora para cargas monofásicas y/o distorsionadas.

Excitatriz sin escobillas (brushless) y de fácil desmontaje.

Formas B3 / B14 y B2. Ventilación axial, con entrada de aire desde el lado opuesto al accionamiento.

Sentido de rotación indistinto.

Protección mecánica IP 23 normal.

Especificaciones del controlador electrónico



Medición digital de los siguientes parámetros:

- Tensión y potencia del grupo, en las tres fases simultáneas
- Corriente del grupo en las tres fases simultáneas
- Temperatura del motor
- Presión de aceite
- Horas de funcionamiento
- Sobrecarga
- Asimetría de fases
- Historial en memoria

Controlador CGC400

Controlador microprocesado de origen danés, de construcción modular en chapa de acero. Permite el arranque manual o automático, así como también la protección y el control del grupo. Opción de monitoreo y operación del controlador a distancia en tableros remotos, mediante conexión a PC o módem. Incluye reloj programador de ejercicios y pruebas diarias, semanales o mensuales.

Señales de aviso:

- Por reserva de combustible
- Baja tensión de batería
- Falla de arranque
- Alarma global
- Interruptor de red cerrado
- Interruptor de grupo cerrado

Alarmas de parada automática del motor:

- Baja presión de aceite lubricante
- Alta temperatura del motor
- Sobre velocidad